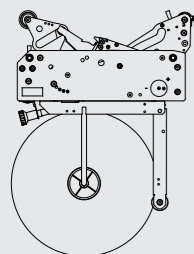
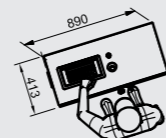
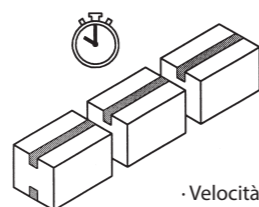


GEM XF62 HS



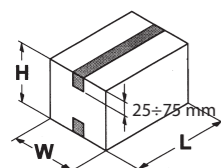
- Teste Nastranti:
- Taping Heads:
- Têtes de pose:
- Klebeköpfe:
- Cabezal de precinto:

T22 - T23 - Standard
T11 - T12 - T21 - T21,5 - T32 - T33 - on request



- Produzione media scatole 600 ora
- Production moyenne boîtes 600 heure
- Producción promedio cajas 600 hora
- Average production boxes 600 hour
- Durchschnittliche Produktion Kartons 600 Std

- Velocità di trasferimento scatola 30 mt/min
- Box transfer speed 30 mt/min
- Vitesse de transfert de la boîte 30 mt/min:
- Transportgeschwindigkeit der Kartons 30 mt/min:
- Velocidad de desplazamiento caja 30 mt/min:



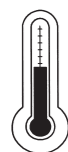
GEM XF62 HS

	MIN	MAX
L	220 mm	750 mm
W	120 mm	610 mm
H	120 mm	610 mm

- Alimentazione pneumatica
 - Pneumatic power supply
 - Alimentation pneumatique
 - Druckluftspeisung
 - Alimentación neumática
- 6 bar o 6x10⁵ PA
- Consumo aria per ciclo scatola
 - Air consumption cycle box
 - Consommation d'air par cycle boîtes
 - Luftverbrauch pro Kartonyklus
 - Consumo de aire por ciclo caja
- 12,5 nl

OPTIONAL:

- Gambe con ruote
- Legs with wheels
- Pieds à roulettes
- Standbeine mit Rädern
- Patas con ruedas



MAX
+35°C/95°F

MIN
+5°C/41°F

- Temperatura di utilizzo:
- Temperature of use:
- Température d'utilisation:
- Betriebstemperatur:
- Temperatura de uso:



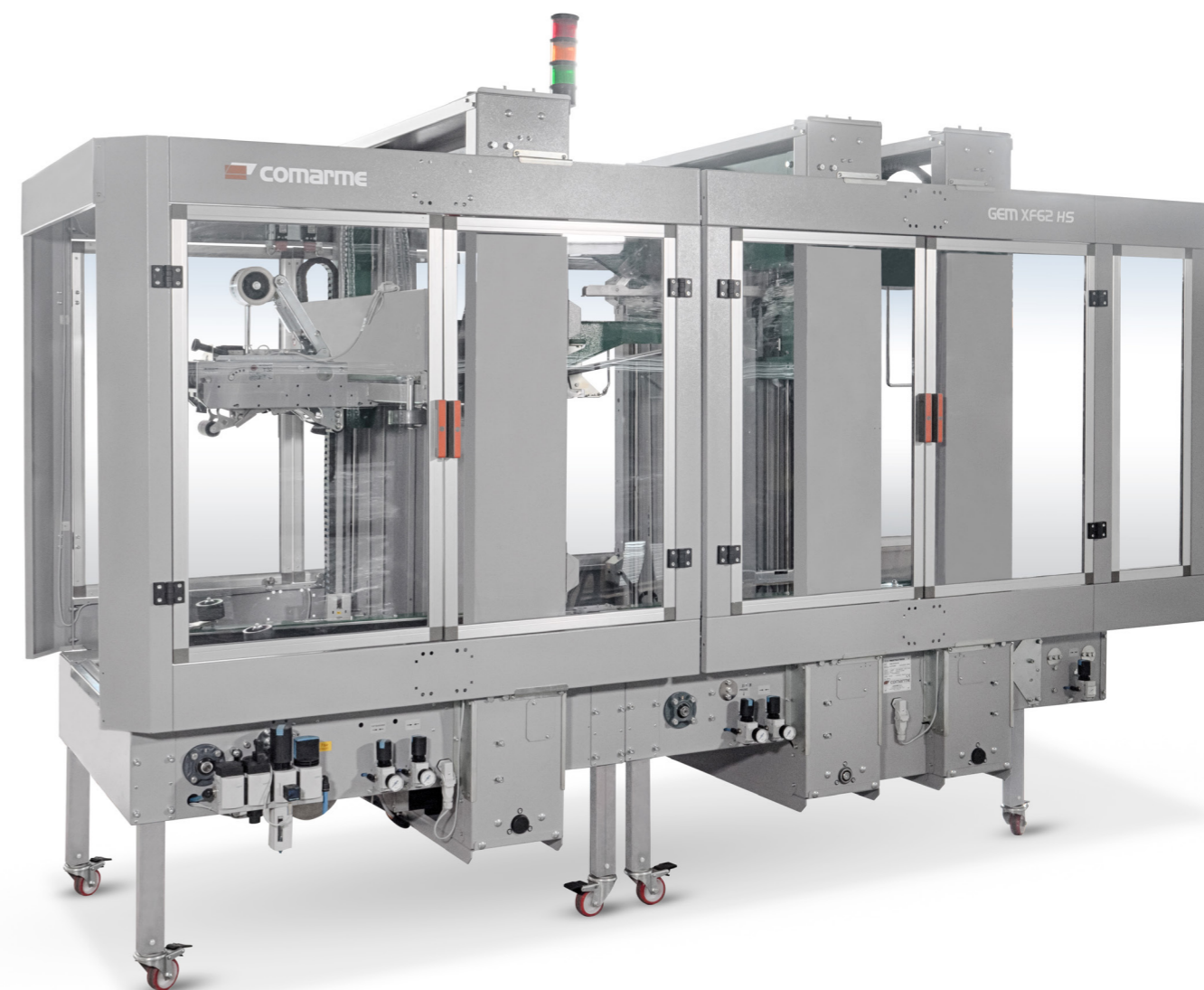
- Alimentazione: 400 Trifase - 50/60 Hertz
- Power supply: 400 Three - 50/60 Hertz
- Alimentation: 400 Triphasée - 50/60 Hertz
- Speisung: 400 Dreiphasig - 50/60 Hertz
- Alimentación: 400 Trifásica - 50/60 Hertz

- Potenza installata: 2 Kw
- Installed power: 2 Kw
- Puissance installée: 2 Kw
- Eingerichtete Leistung: 2 Kw
- Potencia instalada: 2 Kw

- Protezione elettrica: IP54
- Electrical protection: IP54
- Protection électrique: IP54
- Stromschutz: IP54
- Protección eléctrica: IP54

COMARME

GEM XF62 HS



- NASTRATRICE AUTOMATICA AUTODIMENSIONANTE DI LINEA AD ALTA VELOCITA
- FULLY AUTOMATIC RANDOM CASE SEALER HIGH SPEED
- SCOTCHEUSE AUTOMATIQUE AYUTOREGLABLE HAUTE VITESSE
- AUTOMATISCHE SELBSTEINSTELLENDEN VERSCHLISSMASCHINE HOHE SCHNELLIGKEIT
- PRECINTADORA AUTOMÁTICA AUTODIMENSIONANTE A ALTA VELOCIDAD

Distributed by

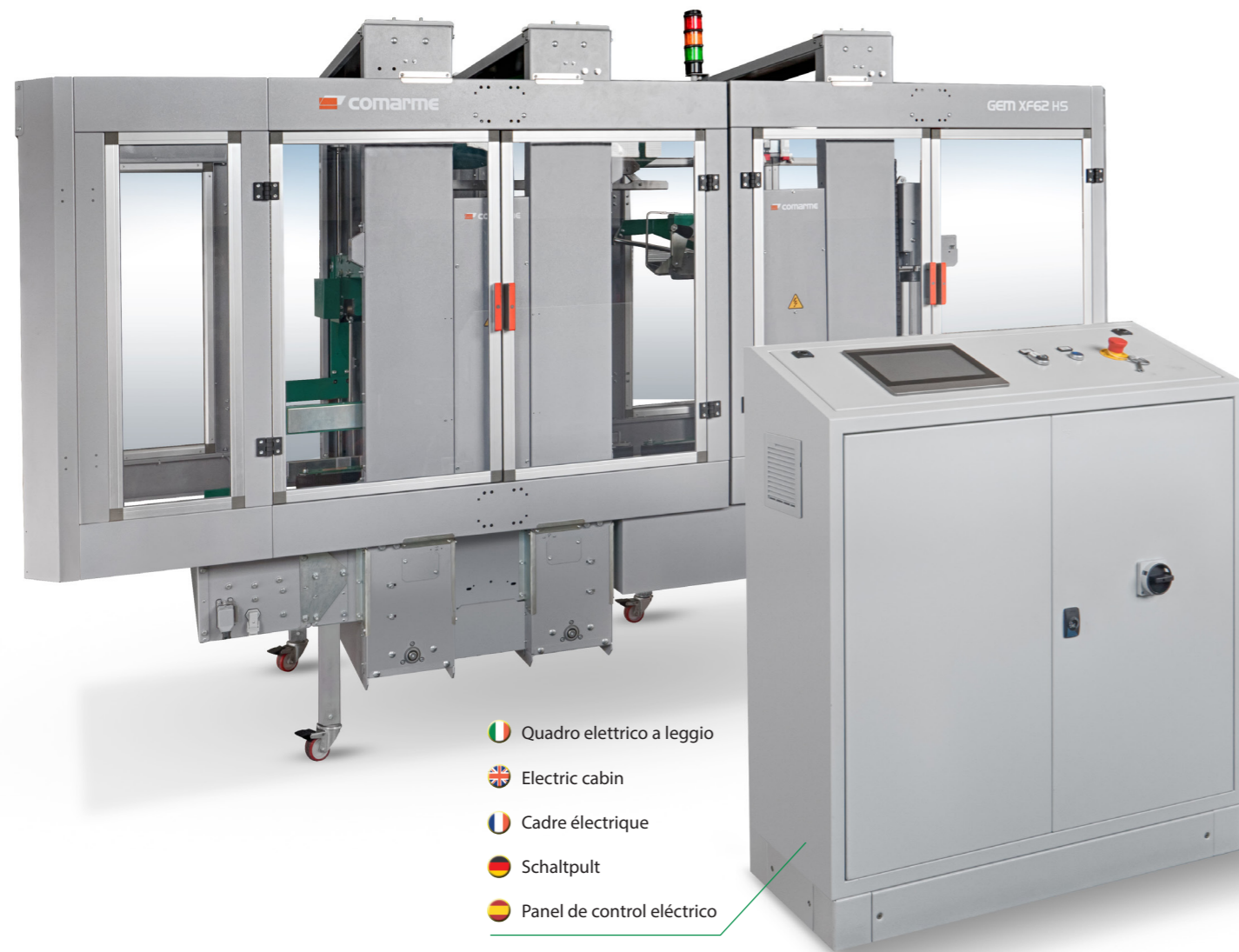
COMARME

COMARME S.r.l. a socio unico

sede operativa (factory)
Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096

e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com

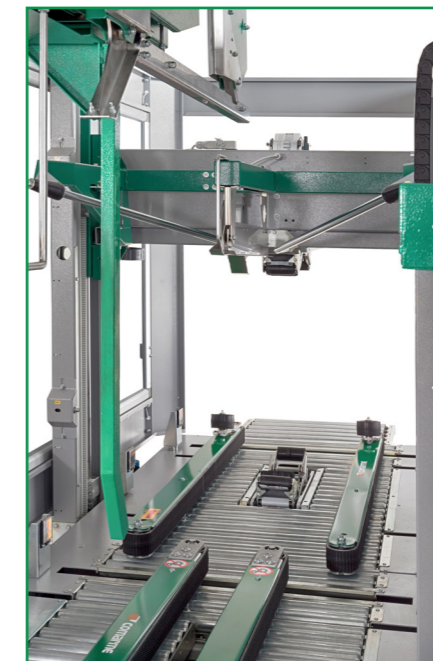
GEM XF62 HS



- Quadro elettrico a leggìo
- Electric cabin
- Cadre électrique
- Schaltpult
- Panel de control eléctrico



- Cadenziatore con centratore scatole
- Box centering and cadencing infeed device
- Cadenceur avec centreur de caisses
- Eintakt und Zentriereinheit
- Cadenciador con dispositivo de centrado de caja



- Stazione di lettura altezza scatole con chiusura delle falde anteriore e posteriore
- Box height reading, top front and rear flaps closing station
- Poste de lecture hauteur des caisses pour fermeture des rabats amont et aval
- Station zur Abstufung der Pakethöhe mit Zufaltung der vorderen und hinteren Klappen
- Estación de lectura de altura de caja con cierre de solapas delanteras y traseras



- Stazione di chiusura falde laterali e nastratura scatole
- Box top lateral flaps closing and sealing station
- Poste de fermeture des rabats latéraux et de pose de ruban adhésif
- Station zur Zufaltung der seitlichen Klappen und Verklebung des Kartons
- Estación de cierre para solapas laterales y precintado de cajas

GEM XF62 HS

Nastratrice automatica autodimensionante di linea ad ALTA VELOCITÀ con chiusura falde superiori per la nastratura a nastro adesivo inferiore e superiore di scatole Americane

Composta da 3 stazioni:

- 1 st.) Cadenziatore con centratore scatole
- 2 st.) Stazione di lettura altezza e trasporto scatole
- 3 st.) Stazione di chiusura falde superiori e nastratura scatole

DATI TECNICI:

- Cinghie di trasmissione laterali
- Velocità cinghie: 30 mt/minuto
- Rulli pressatori laterali
- Produzione: 600 scatole/ora in funzione della qualità delle stesse
- Regolazione dimensione scatole in larghezza ed altezza in automatico
- Testa di nastratura inferiore e superiore HS
- Kit RFN (segnalazione rottura/fine nastro) su testa nastrante
- Esclusione nastratura superiore
- Programma pass-through superiore
- Chiudi falde automatico delle falde superiori delle scatole
- Quadro elettrico a leggìo con PLC Siemens S7 1200
- Pannello di comando a colori Kite mod. P07 da 10" con autodiagnostica
- Motorizzazione con motori brushless per salita e discesa carrelli
- Esclusione nastratura inferiore (optional)
- Programma pass-through inferiore (optional)

GEM XF62 HS

Fully automatic random HIGH SPEED case sealer with automatic top flaps closing device designed for automatic production lines for top & bottom sealing by adhesive tape of American type boxes of different sizes

Made out of 3 stations:

- 1^{st.}) Centering infeed station
- 2^{nd.}) Height of box reading and carrying station
- 3^{rd.}) Top flaps closing and sealing station

TECHNICAL DATA:

- Lateral side drive belts
- Belts speed: 30 mt/min
- Pneumatic lateral top pressing roller
- Average production: nr 600 boxes/hour depending on box length and quality
- Box size adjustment: automatically in width and height
- Taping heads: Top and Bottom High Speed taping heads
- Tape tearing & end indicator device mod. RFN Top &/or Bottom
- Top sealing disabling
- Top only pass-through program
- Automatic top flaps closing device
- Electric cabin with Siemens PLC S7 1200 model
- Control panel Kite P07 model, 10" colours with autodiagnosis
- Motorization by Brushless motors for carriage ascent & descent
- Bottom pass-through program (optional)
- Top sealing disabling (optional)

GEM XF62 HS

Machine automatique auto réglable HAUTE VITESSE à installer en ligne automatique pour la fermeture par ruban adhésif des caisses américaines sur le dessus et le dessous.

Composée de 3 stations :

- 1 st.) Cadenceur avec centreur de caisses.
- 2 st.) Poste de lecture hauteur des caisses et transportation.
- 3 st.) Poste de fermeture des rabats supérieurs et de pose de ruban adhésif.

DONNES TECHNIQUES:

- Courroies de transmission latérales
- Vitesse des courroies 30 ML/min
- Roues de pression latérales
- Production :600 caisses/h dépendante des dimensions de caisses introduites simultanément
- Autoréglage des cartons multi-format en largeur et hauteur
- Tête de dépose d'adhésif haute vitesse modèle HS
- KIT RFN avec signaux de rupture, de non dépose ou de fin de BB d'adhésif
- Exclusion pose de ruban adhésif supérieure
- Programme pass-through TOP pour passage direct sans action
- Fermeture automatique des rabats supérieurs des caisses
- Cadre électrique avec PLC Siemens modèle S7 1200
- Panneau de commandes couleurs modèle P07 de 7" avec autodiagnostic intégré
- Motorisation par moteurs Brushless pour l'ascension et descente des chariots
- Programme pass-through BOTTOM pour passage direct sans action
- Exclusion pose de ruban adhésif inférieure (option)

GEM XF62 HS

Selbsteinstellende hohe Schnelligkeit Inline-Verschließmaschine mit Zufaltung der oberen Laschen für die obere und untere Verklebung von Faltkartons (AGL)

Bestehend aus 3 Stationen:

- 1 st.) Eintakt und Zentriereinheit.
- 2 st.) Station Höhenablesung und Boxtransportstation.
- 3 st.) Station zur Zufaltung der obere Klappen und Verklebung des Kartons.

DATI TECNICI:

- Seitliche Transportbänder
- Geschwindigkeit der transportbänder 30m/min
- Seitliche Andruckrollen
- Leistung: 600 Karton/h je nach Kartoneigenschaften
- Automatische Größen- und Breitereinstellung der Boxen
- Klebekopf unten/oben Comarme Typ HS
- Kit RFN (Anzeige Bandende/Bandris) auf Klebekopf
- Abschaltung der unteren Verklebung
- Programm „Pass-Through“ NUR OBEN
- Automatischer, oberer Klappenzufalter
- Schaltpult mit SPS Siemens S7 1200
- Bedienpanel 10" farbig Kite Typ P07
- Motorisierung mit „brushless“ Motoren für den Auf- und Abstieg des Wagens
- Programm „Pass-Through“ NUR UNTEN (optional)
- Abschaltung der oberen Verklebung (optional)

GEM XF62 HS

Máquina automática de precintado autodimensionante con cierre de solapas superiores a alta velocidad para precintado inferior y superior de cajas de tipo americano.

Formada por 3 estaciones:

- 1ª) Cadenciador con dispositivo de centrado de caja.
- 2ª) Estación de lectura de altura y transporte cajas.
- 3ª) Estación de cierre para solapas superiores y precintado de cajas.

DATOS TÉCNICOS:

- Correas de transmisión lateral.
- Velocidad de la cinta: 30 metros / minuto
- Rodillos de presión lateral
- Producción: 600 cajas / hora, según la calidad de las mismas
- Ajuste automático de tamaño y ancho de cajas
- Cabezal de precintado inferior y superior HS
- Kit RFN (rotura del precinto / señal de finalización) en el cabezal de precintado
- Exclusión de precintado superior
- Programa de paso a través SOLO SUPERIOR
- Dispositivo de cierre automático de las solapas superiores de las cajas.
- Panel de control eléctrico con PLC Siemens S7 1200.
- Panel de control con colores Mod. P07 de 7" con función de autodiagnóstico.
- Motorización con motores "brushless" para ascenso y descenso de carros.
- Exclusión de precintado SOLO INFERIOR (opcional)
- Programa de paso a través inferior (opcional)